

# Technické údaje

## GLOSSCLEAR C 2560

Kategória produktu : **C 4**

Lak pre perfektný výsledok

### Použitelnosť

Lak s spoľahlivými aplikačnými vlastnosťami, vynikajúci a dobrý rozstrek a vysoko kvalitný povrch vhodný na opravy jednotlivých dielov a celých vozidiel.

### Základne informácie

#### Technické údaje

Obsah siťiny 59 % $\pm$ 2	Hustota 0.900 – 1.100 g/cm <sup>3</sup>
Storage temperature min. 5°C up to max. 45°C	Trvanlivosť 36 months

### Aplikácia

Premiešať a precediť

Alternatívne použiť riedidlo R 2100 alebo R 2300 podľa teploty a veľkosti striekacieho dielu

### Príprava podkladu

GLOSSCLEAR C 2560 sa používa priamo na farbu ONYX HD.







Údaje obsiahnuté v tejto publikácii sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach. S ohľadom na mnoho faktorov, ktoré môžu ovplyvniť spracovanie a použitie našich výrobkov, tieto údaje nezbavujú procesory od vykonávania ich vlastného vyšetrenia a testy; ani sa tieto údaje neznamenajú žiadnu záruku určité vlastnosti, ani vhodnosť produktov pre konkrétny účel. Všetky popisy, výkresy, fotografie, dáta, rozmery, hmotnosti atď vzhľadom k tomu, tu sú na všeobecné účely informácií; môžu zmeniť bez predchádzajúceho vyznenia a nepredstavujú dohodnutú kvalitu produktov (špecifikácia produktu). Najnovšia verzia nahrádza všetky predchádzajúce verzie. Môžete získať najnovšiu verziu z našich webových stránok na [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) alebo priamo z vášho obchodného partnera. Je povinnosťou príjemcu našich výrobkov s cieľom zabezpečiť dodržiavanie všetkých vlastnických práv a existujúce zákony a ustanovenia.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 07/2015



## GLOSSCLEAR C 2560



	GLOSSCLEAR C 2560 H 2500 / H 2550 R 2200	300% obj 100% obj 100% obj	100 g 37.2 g 28.1 g
	<b>Hustota at 20°C:</b> ISO 4 -nádobka: DIN 4 -nádobka:	40 to 55 sekúnd 18 to 21 sekúnd	
	<b>Použitelnosť</b> 2 hours 20°C		
	<b>Klasická s hornou nádobkou</b> <b>HVLP s hornou nádobkou</b>	1.3 – 1.4 mm 1.3 – 1.5 mm	2.0 – 2.5 bar 0.7 bar at the nozzle
	Striekané vrstvy: Hrubka vrstvy:	2 1½ 40 – 60 µm	čas medzi vrstvami 3 min. bez odvetrania
	Sušenie 20°C Sušenie 60°C Doba sušenia môže byť oplyvnená výberom tužidla, riedidlom a aplikáciou. Speedflash S skracuje dobu schnutia	8 hodin 30 min.	
	(krátke vlny) (stredne vlny)	8 min. 10 – 15 min.	

### Závrečné práce

Závrečné práce vykonať až po dokladnom uschnutí a vychladnutí.

**2004/42/IIB(d)(420)419:** Tento výrobok spĺňa EU nariadenia na hraničné hodnoty VOC (Podkategória podľa prílohy IIB:d.)

Výrobok pripravený na použitie obsahuje max. 420 g/l. org. rozpúšťadiel. Obsah VOC výrobku je 419 g/l.